

RENAULT Megane Esprit Alpine 220 Comfort Range

Druckdatum: 15.06.2026

Vorfühswagen



Fahrzeugnummer: Or_Lo_A3691R

Preis: 33.990 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugdaten

| | |
|----------------|----------------------------|
| Aufbauart | Limousine |
| Erstzulassung | 09/2025 |
| Fahrzeugart | Vorfühswagen |
| Farbe | Grau (Dolomit-Grau (Grau)) |
| Getriebe | Automatik |
| Kilometerstand | 7.999 km |
| Kraftstoffart | Elektro |
| Leistung | 55 kW (75 PS) |

Verbrauch und Umwelt

| | |
|---|----------------|
| Energieverbrauch (kombiniert) | 15,4 kWh/100km |
| CO ₂ -Emissionen (kombiniert) | 0 g/km |
| CO ₂ -Emissionen (gewichtet, kombiniert) | 0 g/km |
| CO ₂ -Klasse | A |
| CO ₂ -Klasse (gewichtet, kombiniert) | A |

Verbrauch und Umwelt - WLTP

| | |
|--|----------------|
| Stromverbrauch Innenstadt (kombiniert) | 11,8 kWh/100km |
| Stromverbrauch Stadtrand (kombiniert) | 11,9 kWh/100km |
| Stromverbrauch Landstraße (kombiniert) | 13,9 kWh/100km |
| Stromverbrauch Autobahn (kombiniert) | 20,3 kWh/100km |

Autohaus Lotz KG

Robert-Bosch-Str. 33 · 64625 Bensheim

Tel.: 06251 - 93997-0 · Fax: 06251 - 93997-18 · E-Mail: roland.lotz@autohaus-lotz.com

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Lotz KG.

Ausstattung

- Abstandswarner
- Antiblockiersystem (ABS)
- ASR
- Beheiztes Lenkrad
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Lichtautomatik
- Müdigkeitswarnsystem
- Navigation
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Soundsystem
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elektrisch
- Berganfahrhilfe
- DAB+
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Seitenspiegel
- Fernlichtassistent
- Garantie
- Isofix Kindersitzhalterung
- Lederlenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Mittelarmlehne
- Mwst. ausweisbar
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Seitenairbags vorne
- Sitzheizung
- Spurhalteassistent
- Teillederausstattung
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperre

Autohaus Lotz KG

Robert-Bosch-Str. 33 · 64625 Bensheim

Tel.: 06251 - 93997-0 · Fax: 06251 - 93997-18 · E-Mail: roland.lotz@autohaus-lotz.com

Beschreibung

Entdecken Sie den RENAULT Megane E-TECH, ein Vorführfahrzeug mit modernster Elektrotechnologie. Dieses Fahrzeug aus dem Jahr 2025 bietet eine beeindruckende Reichweite von 452 km dank seiner 60 kWh Batterie mit 100% Gesundheitszustand. Der Elektromotor mit 75 PS und Frontantrieb sorgt für eine effiziente Fortbewegung. Die Limousine präsentiert sich in elegantem Grau mit schwarzem Kunstleder-Interieur und bietet Platz für 5 Personen. Die Batterie wurde gekauft und verfügt über eine 8-Jahres-Garantie bis 160.000 km.

Besonders hervorzuheben ist die umfangreiche Ausstattung mit modernsten Fahrassistenzsystemen wie Spurhalteassistent, Totwinkelwarner und Verkehrszeichenerkennung. Die 2-Zonen-Klimaautomatik, beheizte Sitze und das beheizte Lenkrad sorgen für Komfort in jeder Jahreszeit. Das digitale Cockpit und das Navigationssystem mit Apple CarPlay und Android Auto bieten beste Konnektivität.

- Elektrofahrzeug mit 452 km Reichweite und 60 kWh Batterie (100% Gesundheitszustand)
- Umfangreiche Sicherheitsausstattung mit Front- und Seitennairbags, Spurhalteassistent und Kollisionsvermeidung
- LED-Scheinwerfer, Tagfahrlicht und Fernlichtassistent
- Digitales Cockpit mit Navigation, Apple CarPlay und Android Auto
- Parksensoren vorne und hinten mit Rückfahrkamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik und beheizbare Sitze
- Kabelloses Laden für Smartphones
- Grüne Umweltplakette und volle Herstellergarantie

- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich.
- Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten.
- Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns.
- Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ausstattung:

- Abgedunkelte Scheiben
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:

- Radio DAB
- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:

- Tempomat

Klimatisierung:

- 2-Zonen-Klimaautomatik

Autohaus Lotz KG

Robert-Bosch-Str. 33 · 64625 Bensheim

Tel.: 06251 - 93997-0 · Fax: 06251 - 93997-18 · E-Mail: roland.lotz@autohaus-lotz.com

RENAULT Megane Esprit Alpine 220 Comfort Range

Druckdatum: 15.06.2026

Vorfürswagen

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:

- Front- und Seiten-Airbags

Tagfahrlicht (Art):

- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:

- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:

- Pannenset

Einparkhilfe:

- Kamera
- Hinten
- Vorne

Innenausstattung:

- Kunstleder

Farbe der Innenausstattung:

- Schwarz

Autohaus Lotz KG

Robert-Bosch-Str. 33 · 64625 Bensheim

Tel.: 06251 - 93997-0 · Fax: 06251 - 93997-18 · E-Mail: roland.lotz@autohaus-lotz.com